

JTGK-600mi 数控研磨中心

性能优势与特点

产品特点

—卓越的加工能力

- 全闭环控制方式，适合任何 MiniLED 板，甚至 MicroLED 板切割
- 预留上下料自动门，轻松实现自动化
- 内部采用不锈钢材料，纯水加工环境下防锈防腐蚀

—佳铁数控系统便捷稳定

- 采用稳定性高的佳铁自主研发的专用数控系统
- 极佳的人机交互界面，操作方便快捷
- 数控系统预留 MES 系统数据端口，通讯协议广泛兼容

—标配 CCD 视觉识别系统，可识别各种 Mark 标志

—标配在机测量系统，加工完即检测，保证高良率

—标配激光对刀仪，自动检测刀具直径及动态跳动，全过程可控

—标配高速自动刀库

加工材料

MiniLED

应用领域

半导体



科杰技术网站



科杰技术公众号

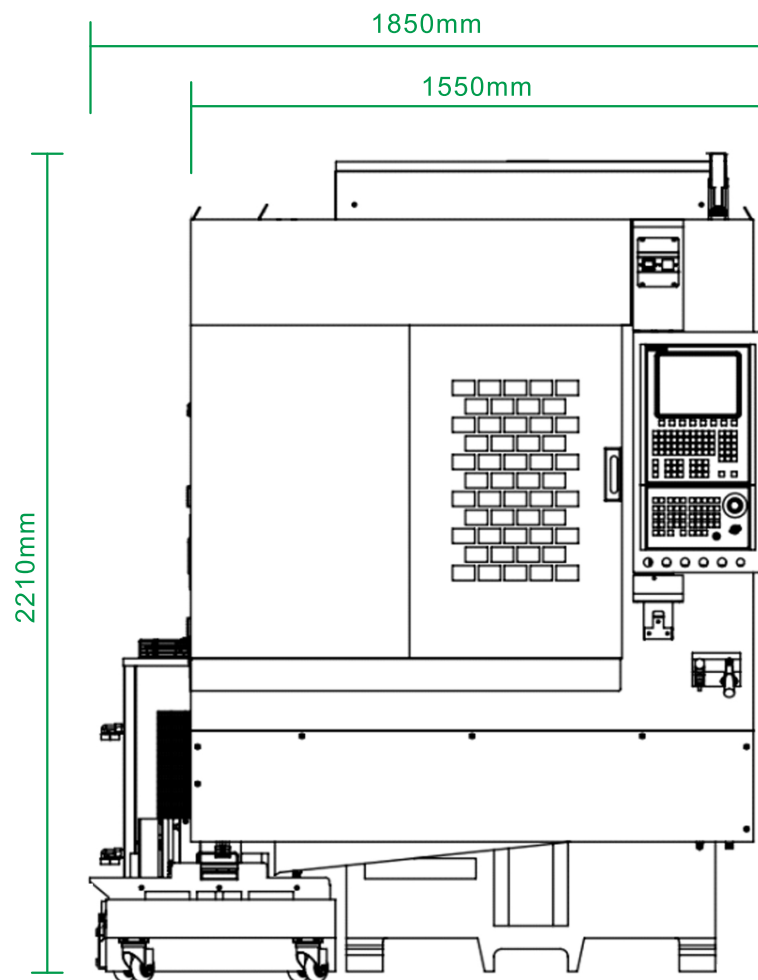
产品参数

项目	技术参数
X/Y/Z轴行程	500/400/200mm
工作台尺寸	530×430mm
工作台最大负重	150kg
主轴电机功率与主轴最高转速	5.5kW/32000rpm
刀柄规格	HSK E32
最大移动速度	15m/min
最大加工速度	10m/min
定位精度	0.003mm/300mm
重复定位精度	0.002mm
机床净重量	3000kg
机床净尺寸	1550×2000×2210mm
电源电压	三相交流380V ±5% (50Hz)

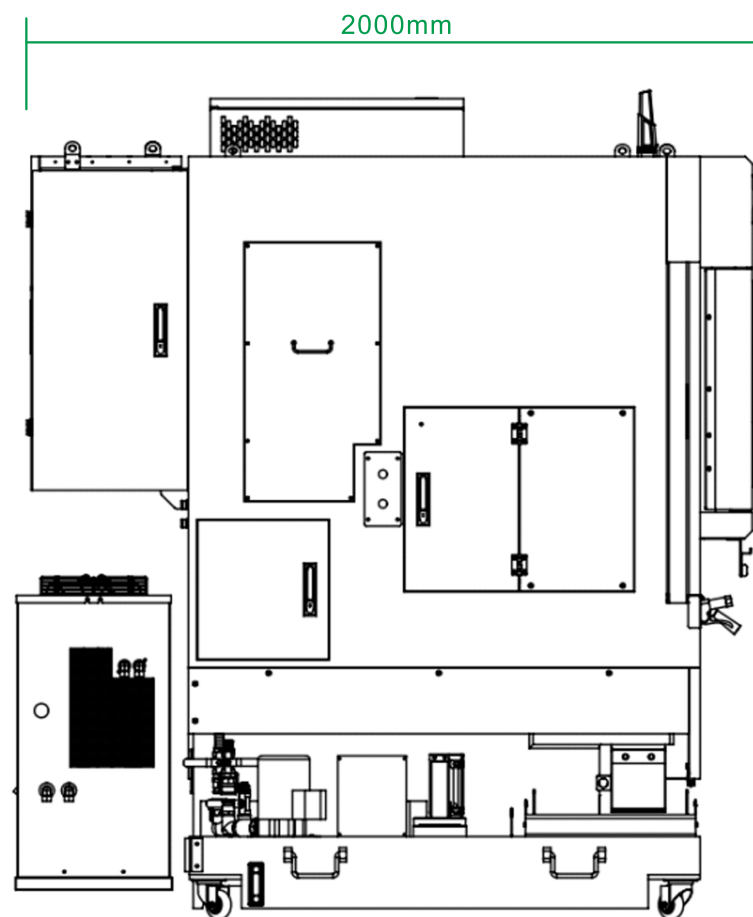
标准配置

- 高速数控系统
- 高速电主轴
- 高精密级丝杆、导轨
- 交流伺服电机
- 无线自动测头
- 激光对刀仪
- 主轴冷却系统
- 光栅尺

机床本体外形尺寸



前视图



侧视图